



Delle scaffalature speciali possono consentire lo stoccaggio delle lastre in verticale. Questi scaffali devono permettere un'inclinazione del materiale di 10°.

Protezione standard:

Il film bianco con stampa del marchio identifica il lato da utilizzare (lato garantito).

Il film è termoformabile su tutti le lastre Setacryl® (superficie lucida). Consigliamo ai clienti di verificare ad ogni modo la compatibilità del film con il proprio utilizzo.

Il film che protegge le lastre Polarlite®, Satinlgas®, Stone®, Chroma®, Metallic Matt® e Seta-LETTER®, (superfici satinare, anche nella loro versione Green Cast®) non è idoneo per la termoformatura.

Tutti i film sono invece idonei per il taglio laser.

Per preservare le lastre da possibili graffi, evitare di strusciare le lastre su superfici con detriti, in quanto lo sporco può penetrare attraverso il film e rovinare la lastra acrilica.

Pulizia:

Le lastre acriliche possono essere pulite utilizzando del sapone delicato o un detergente specifico per materiali plastici, in combinazione con un panno morbido che non lasci residui.

Evitare detergenti che contengono alcool o ammoniaca

Sicurezza:

L'acrilico è un materiale termoplastico combustibile, che tende ad infiammarsi a contatto con qualsiasi sorgente di accensione. Al contrario di altri polimeri però non produce gas tossici o corrosivi, produce inoltre poco fumo. Comparate alle lastre acriliche estruse, le lastre colate producono durante la combustione una quantità inferiore di PMMA gocciolante.

Tenere in considerazione le proprietà del materiale quando deve essere stoccato.

Tolleranze di spessore:

Formula per calcolare la tolleranza di spessore. Lo spessore varia all'interno della stessa lastra:

$$\pm (0,4 + (0,1 \times s))$$

dove "s" è lo spessore nominale in mm

seguendo la formula, sono accettate le seguenti tolleranze di spessore:

spess. in mm	3 mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	18mm	20mm	25mm
	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,2	± 1,4	± 1,6	± 1,9	± 2,2	± 2,4	± 2,9

Note: Green Cast Nacre'® non è garantito per uso esterno.

Formato lastre: 1540x2030mm

PROPRIETA' GENERALI

Proprietà generali	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Densità		ISO 1183	g/cm ³	1,19
Assorbimento acqua dopo 24 h	4	ISO R 62/DIN 53495	%	0,3
Assorbimento acqua dopo 8gg	4	ISO R 62/DIN 53495	%	0,5
Max. assorbimento acqua dopo 1200h	3	interno	%	1,75
Proprietà meccaniche	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Coefficiente di Poisson	4	ISO 527 – 1		0,39
Resistenza a trazione 23°C	4	ISO 527 – 2/1B/5	Mpa	76
Moduli di elasticità a 23°C	4	ISO 527 – 2/1B/1	MPa	3300
Allungamento a rottura 23°C	4	ISO 527 – 2/1B/5	%	6
Resistenza a flessione	4	ISO 178	MPa	130
Urto con intaglio (Izod)	4	ISO 180/1A	KJ/m ²	1,4
Urto senza intaglio (Charpy)	4	ISO 179/1	KJ/m ²	12
Durezza Rockwell scala M	4	ISO 2039-2		100
Resistenza a compressione	4	ISO 604	MPa	130
Proprietà elettriche	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Rigidità elettrica		DIN 53481	KV/mm	20 to 25
Volume di resistività		DIN 53482	Ohm x cm	>10 15
Costante dielettrica a 50Hz		DIN 53483		3,7
Costante dielettrica a 1 MHz		DIN 53483		2,6
Proprietà ottiche	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Trasmittanza	3-10	ISO 4892-1 / DIN 5036	%	>92
Haze (per materiale incolore)		ASTM D 1003	%	<0,5
Indice di rifrazione (materiale incolore)		ISO 4892 / DIN 53491		1,492
Proprietà termiche	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Coefficiente di espansione lineare		ISO EN 2155-1	mm/m/°C	0,065
Conducibilità termica		DIN 52612	W/m/°C	0,17
Calore specifico		ASTM C 351	J/g/°C	1,35
Temp. Di rammollimento (Vicat)		ISO R 306 Method B50	°C	>108
Temp. Di deflessione (HDT)		ISO 75/A	°C	102
Variazione dimensionale di riscaldamento (ritiro)			%	2,5
Temp. Di esercizio massima			°C	80

Parametri di termoformatura	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Temp.forno di riscaldamento			°C	130-190
Temp.massima di riscaldamento			°C	200
Ritiro lineare dopo riscaldamento <3mm			%	2
Test infiammabilità	MM	Test standard	Unità misura	Valori tipici
Temp. Di autoaccensione	BRD	DIN 51794	°C	450 circa
Comportamento al fuoco	BRD	DIN 4102		B2, normalmente infiammabile
	FR	NF P 9250		M4
	UK	BS 476 Part.7		Classe 3
	EU	EN 13501-1-2009		E
	USA	UL 94		HB
Comportamento di fusione	FR	NF P 92505		Non gocciolante 3mm

Le prove sono state condotte su campioni casuali e i valori non sono strettamente vincolanti. I dati e le informazioni fornite sono intesi come una guida generale all'uso dei nostri prodotti. Madreperla S.p.A non può essere ritenuta responsabile per quanto riguarda la descrizione del prodotto e l'idoneità dello stesso per uno scopo o applicazione particolare.