



SETAPARFUM®

Informazioni commerciali:

Setaparfum® lastra acrilica colata “cross-linked” (reticolata) per applicazioni che richiedono una migliorata resistenza contro agenti chimici.

Test condotti nei nostri laboratori dimostrano che Setaparfum è 40 volte più resistente agli attacchi chimici rispetto all'acrilico estruso e da 5 a 6 volte più resistente rispetto alle lastre acriliche colate non reticolate.

LAVORABILITA'

Termoformatura	Incollaggio
Setaparfum® ha un punto di fusione leggermente più alto rispetto alle lastre colate standard. Questa caratteristica potrebbe richiedere un cambiamento nei parametri di termoformatura: - temperatura e tempi - riscaldamento IR leggermente superiore	Potrebbero essere necessari dei piccoli cambiamenti nell'incollaggio. Una minore aderenza rispetto alle lastre colate standard è normale.

Setaparfum® caratteristiche:

- 3 colori standard
- migliorata resistenza agli agenti chimici
- resistenza agli impatti: da 8 a 10 volte più resistente rispetto al vetro
- Elevata resistenza ad agenti esterni e raggi UV (garanzia trentennale per materiale trasparente e garanzia decennale per i colori).
- maggiore lavorabilità rispetto all'acrilico estruso





SETAPARFUM®

Condizioni tecniche:

Le lastre da noi fornite vengono prodotte secondo la norma ISO 7823-1.

Tagli a misura:

A richiesta possiamo fornire formati tagliati a misura: superficie minima 400cm².

Tolleranze dimensionali:

Le lastre vengono fornite con le seguenti tolleranze:

- lastra standard: 0/+ 10mm.
- formati tagliati a misura +/- 1mm/ml

Tagli squadrati:

A richiesta possiamo fornire tagli squadrati.

Lastre non rifilate:

A richiesta possiamo fornire lastre non rifilate. Le lastre verranno fornite con fatturazione al netto della sovra misura. Piccoli difetti superficiali possono essere riscontrati nella sovra misura. La dimensione della lastra non rifilata è indicativamente di 4cm superiore alla dimensione rifilata.

Formulazione dei colori:

Possono intervenire delle variazioni di tonalità da un batch di produzione all'altro causate da diverse partite di coloranti, malgrado l'estrema cura con la quale le lastre vengono prodotte. Si consiglia di non utilizzare batch di produzione differenti nello stesso prodotto finale.

Prodotti fuori standard:

Madreperla è in grado di produrre colori, superfici e spessori differenti da quelli standard.

In questo caso è richiesto un minimo quantitativo d'ordine.

(vi preghiamo di richiedere il nostro documento con le specifiche sulle produzioni dei prodotti fuori standard: madreperla@madreperlaspa.com)

L'evasione dell'ordine è condizionata dall'acquisto del lotto minimo di produzione.

Abbiamo una serie di colori fuori standard già formulati, non esitate a contattarci per informazioni.

Uniformità del colore:

L'uniformità del colore e la trasmissione luce sono costanti per gli spessori fino a 20mm



Protezione standard:

Il film bianco con stampa del marchio identifica il lato da utilizzare.

Il film è termoformabile su tutti le lastre Setacryl® (superficie lucida). Consigliamo ai clienti di verificare ad ogni modo la compatibilità del film con il proprio utilizzo.

Il film che protegge le lastre Polarlite®, SatinIgas® and Setasand®, Stone® e Seta-LETTER® (superfici satinata e sabbiate) non è idoneo per la termoformatura.

Tutti i film sono invece idonei per il taglio laser.

Per preservare le lastre da possibili graffi, evitare di strusciare le lastre su superfici con detriti, in quanto lo sporco può penetrare attraverso il film e rovinare la lastra acrilica.

Stoccaggio delle lastre:

La maniera più corretta per lo stoccaggio delle lastre è in posizione orizzontale. Si consiglia di lasciarle sui pallet di legno forniti alla consegna del materiale, in un'area ben ventilata in cui non vi siano sbalzi di temperatura estremi.

Cambi estremi nella temperatura possono infatti portare la lastra a deformarsi: espansione o contrazione.

Delle scaffalature speciali possono consentire lo stoccaggio delle lastre in verticale. Questi scaffali devono permettere un'inclinazione del materiale di 10°.

Pulizia:

Le lastre acriliche possono essere pulite utilizzando del sapone delicato o un detergente specifico per materiali plastici, in combinazione con un panno morbido che non lasci residui. Evitare detersivi che contengono alcool o ammoniaca

Sicurezza:

L'acrilico è un materiale termoplastico combustibile, che tende ad infiammarsi a contatto con qualsiasi sorgente di accensione. Al contrario di altri polimeri però non produce gas tossici o corrosivi, produce inoltre poco fumo. Comparate alle lastre acriliche estruse, le lastre colate producono durante la combustione una quantità inferiore di PMMA gocciolante.

Tenere in considerazione le proprietà del materiale quando deve essere stoccato.

Tolleranze di spessore:

Formula per calcolare la tolleranza di spessore. Lo spessore varia all'interno della stessa lastra:

$$\pm (0,4 + (0,1 \times s))$$

dove "s" è lo spessore nominale in mm

seguendo la formula, sono accettate le seguenti tolleranze di spessore:

spess. in mm	3 mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	18mm	20mm	25mm
	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,2	± 1,4	± 1,6	± 1,9	± 2,2	± 2,4	± 2,9