



## SETAPAN®

### Informazioni commerciali:

Setapan® lastre acriliche colate ad alto peso molecolare, sviluppate per il mondo dell'interior design, specificatamente per fabbricare pannelli verticali (esempio: pannelli ambiente cucina), banchi per reception, tavoli, mensole.

Il materiale non è adatto superfici orizzontali che sono normalmente a contatto con alte temperature (Esempio: piani di appoggio dell'ambiente cucina a contatto con pentole calde).

Le lastre colate Setapan® sono colorate in maniera omogenea, brillanti su entrambi i lati e completamente opache.

Grazie alla sua formulazione Setapan® è particolarmente resistente ai prodotti chimici ed ai graffi.

Le lastre Setapan® possono essere un'alternativa ai pannelli laccati, normalmente utilizzati nel mondo del design d'interni.

### Setapan® caratteristiche:

- prodotto standard in 18mm e 3mm a seconda delle differenti colorazioni
- totalmente riciclabile
- prodotto atossico
- non assorbe macchie di olii, detergenti e liquidi
- facilmente pulibile con un panno in cotone
- resistente a abrasioni e graffi
  - UNI 9428: 1989
  - DIN 68861 T 4
- Elevata resistenza ad agenti esterni e raggi UV (garanzia decennale per i colori).
- facile lavorabilità:
  - termoformatura
  - piegatura
  - incollaggio
  - fresatura



MADREPERLA S.p.A.

Via Aquileia, 39/41 – 20092 Cinisello Balsamo (Milano)

tel: +39 02 61 24 10 01 - fax: +39 66 01 03 71

madreperla@madreperlaspa.com www.madreperlaspa.com



## **SETAPAN®**

---

### **Condizioni tecniche:**

Le lastre da noi fornite vengono prodotte secondo la norma ISO 7823-1.

### **Tagli a misura:**

A richiesta possiamo fornire formati tagliati a misura: superficie minima 400cm<sup>2</sup>.

### **Tolleranze dimensionali:**

Le lastre vengono fornite con le seguenti tolleranze:

- lastra standard: 0/+ 10mm.
- formati tagliati a misura +/- 1mm/ml

### **Tagli squadrati:**

A richiesta possiamo fornire tagli squadrati.

### **Lastre non refilate:**

A richiesta possiamo fornire lastre non refilate. Le lastre verranno fornite con fatturazione al netto della sovra misura. Piccoli difetti superficiali possono essere riscontrati nella sovra misura. La dimensione della lastra non refilata è indicativamente di 4cm superiore alla dimensione refilata.

### **Formulazione dei colori:**

Possono intervenire delle variazioni di tonalità da un batch di produzione all'altro causate da diverse partite di coloranti, malgrado l'estrema cura con la quale le lastre vengono prodotte. Si consiglia di non utilizzare batch di produzione differenti nello stesso prodotto finale.

### **Prodotti fuori standard:**

Madreperla è in grado di produrre colori, superfici e spessori differenti da quelli standard. In questo caso è richiesto un minimo quantitativo d'ordine.

(vi preghiamo di richiedere il nostro documento con le specifiche sulle produzioni dei prodotti fuori standard: [madreperla@madreperlaspa.com](mailto:madreperla@madreperlaspa.com))

L'evasione dell'ordine è condizionata dall'acquisto del lotto minimo di produzione.

Abbiamo una serie di colori fuori standard già formulati, non esitate a contattarci per informazioni.

### **Uniformità del colore:**

L'uniformità del colore e la trasmissione luce sono costanti per gli spessori fino a 20mm



### **Protezione standard:**

Il film bianco con stampa del marchio identifica il lato da utilizzare.

Il film è termoformabile su tutti le lastre Setacryl® (superficie lucida). Consigliamo ai clienti di verificare ad ogni modo la compatibilità del film con il proprio utilizzo.

Il film che protegge le lastre Polarlite®, SatinIgas® and Setasand®, Stone® e Seta-LETTER® (superfici satinare e sabbiate) non è idoneo per la termoformature.

Tutti i film sono invece idonei per il taglio laser.

Per preservare le lastre da possibili graffi, evitare di strusciare le lastre su superfici con detriti, in quanto lo sporco può penetrare attraverso il film e rovinare la lastra acrilica.

### **Stoccaggio delle lastre:**

La maniera più corretta per lo stoccaggio delle lastre è in posizione orizzontale. Si consiglia di lasciarle sui pallet di legno forniti alla consegna del materiale, in un'area ben ventilata in cui non vi siano sbalzi di temperatura estremi.

Cambi estremi nella temperatura possono infatti portare la lastra a deformarsi: espansione o contrazione.

Delle scaffalature speciali possono consentire lo stoccaggio delle lastre in verticale. Questi scaffali devono permettere un'inclinazione del materiale di 10°.

### **Pulizia:**

Le lastre acriliche possono essere pulite utilizzando del sapone delicato o un detergente specifico per materiali plastici, in combinazione con un panno morbido che non lasci residui. Evitare detersivi che contengono alcool o ammoniaca

### **Sicurezza:**

L'acrilico è un materiale termoplastico combustibile, che tende ad infiammarsi a contatto con qualsiasi sorgente di accensione. Al contrario di altri polimeri però non produce gas tossici o corrosivi, produce inoltre poco fumo. Comparate alle lastre acriliche estruse, le lastre colate producono durante la combustione una quantità inferiore di PMMA gocciolante.

Tenere in considerazione le proprietà del materiale quando deve essere stoccato.

### **Tolleranze di spessore:**

Formula per calcolare la tolleranza di spessore. Lo spessore varia all'interno della stessa lastra:

$$\pm (0,4 + (0,1 \times s))$$

dove "s" è lo spessore nominale in mm

seguendo la formula, sono accettate le seguenti tolleranze di spessore:

spess. in mm	3 mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	15mm	18mm	20mm	25mm
	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1	± 1,2	± 1,4	± 1,6	± 1,9	± 2,2	± 2,4	± 2,9